

**SARO SRL****Sede legale**

Viale San Gimignano, 35  
20146 Milano (MI)

**Sede operativa**

Via G. Di Vittorio, 5  
20020 Arconate (MI)  
T. 0331 453794 - F. 0331 574495  
info@sa.ro.it - [www.sa.ro.it](http://www.sa.ro.it)

I valori proposti in questo documento sono indicativi delle caratteristiche medie del prodotto. Non sono da considerarsi validi per lo specifico batch di prodotto consegnato al cliente. Se necessario è possibile avere misure specifiche per il singolo lotto di prodotto fornito, specificando contestualmente all'ordine quali misure debbano essere specificate. Possono comportare un costo aggiuntivo.

*The values proposed in this document are indicative of the average characteristics of the product. They are not to be considered valid for the specific batch of product delivered to the customer. If necessary you can have specific measures for the individual batch of product supplied, with order specifying what measures shall be specified. They may incur additional charges.*

# RESINAL CERAMICA SARPOL RP18

Rivestimento a base epossidica  
con microsfere di Allumina  
Epoxy based lining material  
with Alumina micro-spheres



# RESINAL CERAMICA

Resinal Ceramica è un rivestimento a base epossidica caricato con microsfeere di Allumina. Grazie alle sue caratteristiche di tixotropicità può essere impiegato in tutti i casi in cui le superfici soggette ad usura sono irregolari o con forme particolarmente complesse. Esempi classici di applicazione sono i corpi pompa, pale e parti di ventilatori, cicloni, trasporti pneumatici, scivoli e tubi. Resinal Ceramica è un ottimo prodotto per la riparazione di strutture parzialmente compromesse. In fine Resinal ceramica è usato per proteggere tutte zone rimaste scoperte durante l'applicazione di Sarcer e Sarmos.

*Resinal Ceramics is an Epoxy based lining material, loaded with Alumina micro-spheres. Thanks to its thixotropicity, Resinal Ceramics can be used in any case where the surfaces subject to wear problems are complex or irregular. Typical examples of application are pump bodies, fan blades, cyclones, pneumatic transport lines, slides and pipes. Resinal Ceramics is a valid solution for repairing of structures partially damaged by wear. Finally Resinal Ceramics is used as protective solution all along the borders of linings performed with Sarcer and Sarmos.*

PROPRIETÀ FISICHE/PHYSICAL PROPERTIES	
PROPRIETÀ / PROPERTY	VALORE / VALUE
Matrice / Matrix	Resina epossidica / Epoxy resin
Carica / Filler element	Microsfere di Allumina 92 / Alumina 92 microspheres
Durezza Allumina / Hardness Alumina	9 Mohs
Densità / Density	2,7 g/cm <sup>3</sup>
Tempo di gelazione / Gel time	1 ora (@25°) / 1 h (@25°)
Tempo di catalisi / Curing time	24-32 ore (@25°) / 24-32h (@25°)
Tmax / Tmax	150 °C

## Copertura

Uno strato di 6 mm si ottiene applicando 10 kg di prodotto su una superficie di 0.55 m<sup>2</sup>. Questo valore è teorico e non tiene conto di scarti o sprechi.

## Covering ratio

*With 10 kg of product it's possible to cover 0.55 m<sup>2</sup> with a layer's thickness of about 6 mm. This value is theoretical and doesn't take into account waste and scrap material.*



MICROSFERE  
AD ALTA PROTEZIONE  
microspheres high protection

# SARPOL RP18

SarPol RP18 è un prodotto epossidico bicomponente caricato con microsfeere di ceramica. SarPol RP18 è un prodotto realizzato da LOCTITE e sviluppato nell'applicazione in partnership con SARO. SarPol RP18 è un rivestimento studiato per applicazioni a medio-alta temperatura e può operare fino a 230 °C. Il prodotto si presta molto bene alla protezione da erosione (particolato fine) nei sistemi di trasporto pneumatico. Applicazioni tipiche sono curve, scarichi, tramogge e cicloni.

*SarPol RP18 is produced by LOCTITE developed in the application in partnership with SARO. It is a bi-component epoxy resin loaded with ceramic microsphere. SarPol RP18 is a protective coating designed for medium-high temperature applications, it can operate up to 230 °C. Sarpol RP18 works very well to protect from erosion in pneumatic transport systems. Typical applications are pipes, elbows, hoppers and cyclones.*

PROPRIETÀ FISICHE/PHYSICAL PROPERTIES	
PRE-CATALISI/BEFORE CURING	
Densità / Density	2.25 $\frac{g}{cm^3}$
Tempo di gelazione / Gelation time (@25° C)	30'
Tempo di catalisi / Curing time (@22° C)	6 h
Post trattamento / Post Curing (@22° C)	2 h
POST-CATALISI/AFTER CURING	
Durezza / Hardness	85 Shore D
Rm a compressione / Rm at compression	103 $\frac{N}{mm^2}$
Rm a taglio / Young modulus (at traction)	35 $\frac{N}{mm^2}$
Tmax (a secco)	230° C

## Copertura

Uno strato di 6 mm si ottiene applicando 10 kg di prodotto su una superficie di 0.70 m<sup>2</sup>. Questo valore è teorico e non tiene conto di scarti o sprechi.

## Covering ratio

*With 10 kg of product it's possible to cover 0.70 m<sup>2</sup> with a layer's thickness of about 6 mm. This value is theoretical and doesn't take into account waste and scrap material.*