



SAROPLAST T250 A/B

Adesivo epossidico bicomponente
Bi-component epoxy resin

SAROPLAST T250 A/B

Saroplast T250 A/B è un prodotto realizzato da LOCTITE e sviluppato nell'applicazione in partnership con SARO. Saroplast T250 A/B è un adesivo epossidico bicomponente. Saroplast T250 A/B, studiato per offrire le massime prestazioni di adesione che le resine epossidiche possono offrire, grazie alla sua consistenza tissotropica, all'elevata resistenza alla temperatura ed agli oli idraulici, lubrificanti e gasolio, è la scelta più performante tra gli adesivi offerti da SARO.

Saroplast T250 A/B is a product produced by Loctite and developed in applications in partnership with SARO. Saroplast T250 A/B is a bi-component epoxy resin. It is designed to reach outstanding bonding performances, Saroplast T250 A/B is the strongest among the adhesives proposed by SARO. Thanks to its thixotropicity, to its thermal and chemical resistance, Saroplast T250 A/B is the best choice for high end applications demanding the longest durability.

PROPRIETÀ FISICHE/PHYSICAL PROPERTIES

PRE-CATALISI/BEFORE CURING

Densità / Density	1.55 $\frac{g}{cm^3}$
Tempo di gelazione (@25° C) / Gel time (@25° C)	35'
Tempo di catalisi (@25° C) / Curing time (@25° C)	24-72 h

POST-CATALISI/AFTER CURING

Densità / Density	1.55 $\frac{g}{cm^3}$
Rm a taglio / Rm at shear	
@ 20 °C	10 MPa – 102 kg/cm ²
@ 40 °C	13 MPa – 130 kg/cm ²
@ 60 °C	17 MPa – 173 kg/cm ²
@ 80 °C	13 MPa – 134 kg/cm ²
@ 100 °C	15 MPa – 149 kg/cm ²
@ 120 °C	11 MPa – 111 kg/cm ²
Tmax	150° C
Tmax (per tempi inferiori ai 10') / (for short periods, <10')	180° C

Indicazioni per l'uso e l'applicazione / Application

Preparazione della superficie d'applicazione

1. Rimozione di polveri e residui di saldatura/stuccatura. Si consiglia anche uno sgrassaggio con solventi organici
2. Sabbiare la superficie per raggiungere un grado di rugosità nel range 70-100 µm, specifica SA2,5 R_a 70 µm.
3. Pulizia dalla polvere di sabbatura con Acetone
4. Se la struttura è esposta sali, quali quelli marini, è opportuno verificare la loro assenza con un test per garantire che la presenza di cloruri sia inferiore a 40 ppm

Miscelazione

Prima di unire il catalizzatore alla resina è necessario verificare che la resina non presenti segni di cristallizzazione. Se sono presenti segni di cristallizzazione è necessario scaldare la resina. Unire i due componenti e miscelare vigorosamente fino ad ottenere un mix omogeneo. Rapporto di miscelazione Resina-Catalizzatore:

100:50 in peso

100:50 in volume

L'applicazione deve avvenire in un range di temperature compreso tra 15 e 40° C e in condizioni di umidità tali da evitare formazione di rugiada (Ur<85%).

Surface preparation

1. Removal of dust and scraps from welding processes. We recommend degreasing with organic solvents.
2. Sand blasting with final surface roughness
3. Cleaning of sand blasting powder with Acetone.
4. In case of exposition of the structure to ionic salts, like chlorides from sea, it is proper precaution to make sure their concentration is lower than 40 ppm. In case provide proper cleaning.

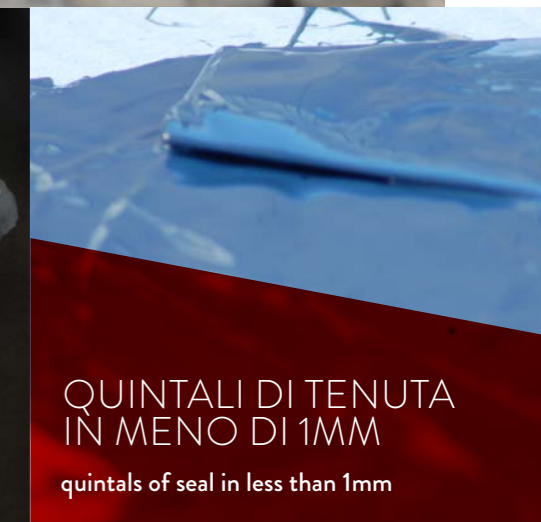
Mixing

Before to add the catalyzer to the resin is necessary to verify that the resin is not into crystallization process, if this is the case it is possible to re-melt the resin by heating it. Add the two components and stir until homogeneous solution is reached. Mix ratio for resin and catalyzer is:

100:50 by weight

100:50 by volume

Mixing operation have to be performed in temperature conditions ranging from 15 to 40° C and in conditions of relative humidity such that no dew will form (Rh<85%).



QUINTALI DI TENUTA
IN MENO DI 1MM

quintals of seal in less than 1mm



**SARO SRL****Sede legale**

Viale San Gimignano, 35
20146 Milano (MI)

Sede operativa

Via G. Di Vittorio, 5
20020 Arconate (MI)
T. 0331 453794 - F. 0331 574495
info@sa.ro.it - www.sa.ro.it

I valori proposti in questo documento sono indicativi delle caratteristiche medie del prodotto. Non sono da considerarsi validi per lo specifico batch di prodotto consegnato al cliente. Se necessario è possibile avere misure specifiche per il singolo lotto di prodotto fornito, specificando contestualmente all'ordine quali misure debbano essere specificate. Possono comportare un costo aggiuntivo.

The values proposed in this document are indicative of the average characteristics of the product. They are not to be considered valid for the specific batch of product delivered to the customer. If necessary you can have specific measures for the individual batch of product supplied, with order specifying what measures shall be specified. They may incur additional charges.